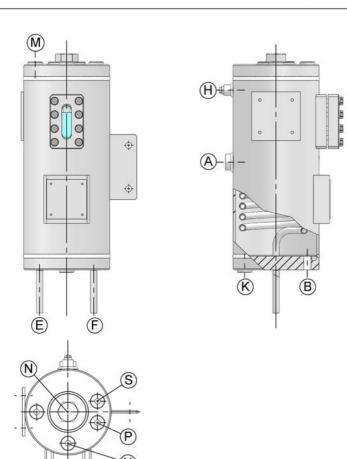
RVT-Ausgleichsgefäß Inhalt: 5,9 ltr.



Mit dem RVT-Ausgleichsgefäß können einfachund doppeltwirkende Gleitringdichtungen in einem großen Einsatzspektrum versorgt werden. Auslegung, Konstruktion und Herstellung nach Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU bzw. EN 13445 und AD 2000 - Merkblätter. Einstufung: Mediumeigenschaft nach Gruppe 1 (gefährlich) - Art. 13

Kategorie II

Entwurfsprüfung nach Modul B (Entwurfsmuster) Fertigungskontrolle nach Modul A2

Das RVT- Ausgleichsgefäß mit bzw. ohne Kühlschlange dient zur Bevorrratung und Kühlung der Sperrflüssigkeit.

Eine Druckbeaufschlagung mittels Gas, z. B. N2, ist jederzeit möglich.

Technische Daten:

Werkstoff:

Behälter

zul. Betriebsdruck	-1/+30 bar
zul. Betriebstemperatur	-45/+200°C
Inhalt	5,9 ltr.
Prüfdruck	47,8 bar
<u>Kühlrohr</u>	
zul. Betriebsdruck	-1/+16 bar
zul. Betriebstemperatur	-45/+200°C

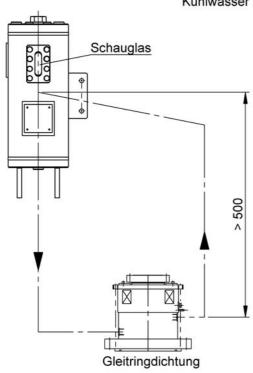
Inhalt 0,37 ltr.
Prüfdruck 28,6 bar

1.4571

Leergewicht: ca. 17 kg

Installationsschema:

- Montage- und Betriebsanleitung sind zu beachten.
- Richtwerte: Sperrflüssigkeit Wasser 60°C Kühlwasser 20°C



Anschluß	Benennung	Größe
A -	Sperrflüssigkeitseintritt	G 1/2
B -	Sperrflüssigkeitaustritt	G 1/2
E -	Kühlwasser-Ein	Rohr 12x1,5
(F) -	Kühlwasser-Aus	Rohr 12x1,5
H -	Anschluß für Handpumpe	G 1/8
K -	Entleerung	G 1/2
N -	Anschluß für Niveauschalter	G 2
M -	Manometeranschluß	G 1/2
S -	Universalanschluß	G 1/2
P -	Druckgasanschluß	G 1/2
<u>U</u> -	Einfüllanschluß	G 1/2



Rühr- und Verfahrenstechnik D-84513 Töging am Inn