RVT SYSTEME

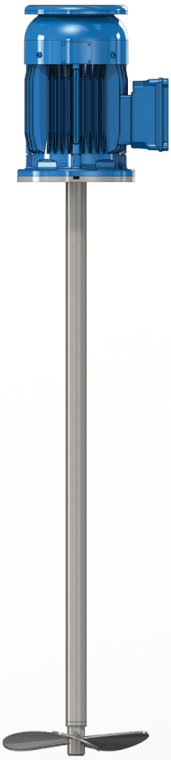
RÜHRWERKS ANTRIEBE

ZERTIFIZIERTES DIN ISO 9001 QUALITÄTSMANAGEMENT

RVT Rühr- und Verfahrenstechnik
Maier & Richter GmbH

DS - BAUREIHE

Dreh Strommotor



Standardausführung:

- Drehstrommotor
- Rührwelle
- Rührorgan

Ausführungsvarianten:

- verschiedene Abdichtungsmöglichkeiten
- verschiedene Einbaumöglichkeiten (schräg, seitlich)
- Nennweitenflansche
- als Begasungsrührwerk
- für IBC Behälter
- für Stative
- Frequenzumformer Betrieb möglich
- nach ATEX RL94/9EG (ATEX 95) inkl. Zone 0

Einsatzbereich:

- Schnellläufer
- niedrig viskose Medien
- Wasseraufbereitung
- Farben und Lacke / Automobilindustrie

Vorteile:

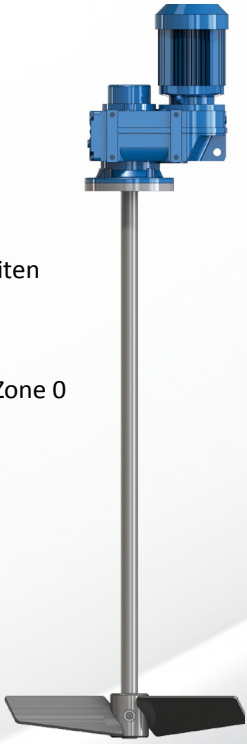
- preisgünstig
- niedriges Gewicht
- geringe Lieferzeit

GM - BAUREIHE

Getriebe Mischer mit Flachgetriebe (GMF)
Getriebe Mischer mit Kegelradgetriebe (GMK)

Standardausführung:

- Getriebemotor
- Rührwelle
- Rührorgan



Ausführungsvarianten:

- verschiedene Abdichtungsmöglichkeiten
- Nennweitenflansche
- Frequenzumformer Betrieb möglich
- nach ATEX RL94/9EG (ATEX 95) inkl. Zone 0

Einsatzbereich:

- Langsamläufer
- höher viskose Medien
- überwiegend Wasseraufbereitung, bzw. andere industrielle Anwendungen

Vorteile:

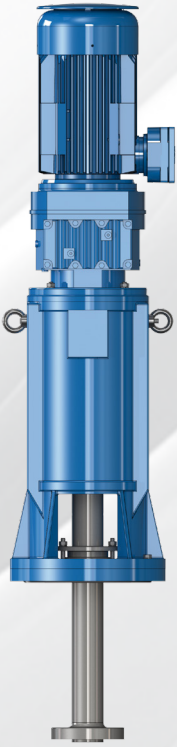
- schonender Rührprozess (niedrige Drehzahlen)
- hohe Umwälzleistung bei geringem Energiebedarf
- geringe Lieferzeit

RNS - BAUREIHE

Rührwerks **N**orm **S**ystemreihe

Standardausführung:

- Antrieb
- Gusslaterne mit integrierter doppelter Wälzlagerung (Fest- und Loslager)
- elastische Kupplung
- kombinierbar mit RVT Rührwellen und Rührorganen



Ausführungsvarianten:

- verschiedene Abdichtungsmöglichkeiten
- Nennweitenflansche
- Frequenzumformer Betrieb möglich
- nach ATEX RL94/9EG (ATEX 95) inkl. Zone 0

Einsatzbereich:

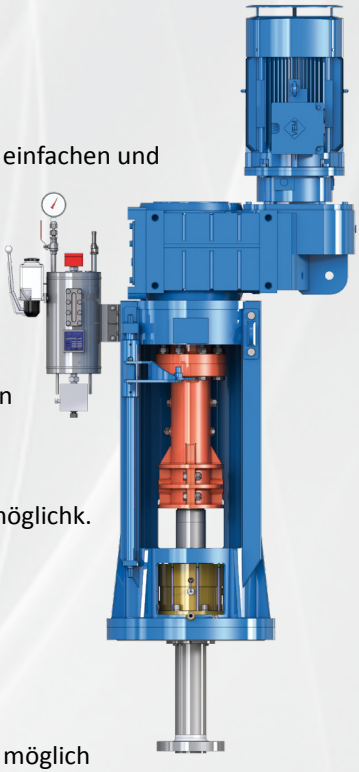
- für alle industriellen Anforderungen

Vorteile:

- kompakte Bauform (niedrige Bauhöhe)
- Entlastung der Getriebelagerung

NR - BAUREIHE

Norm Rührwerk Lang (NRL)
Norm Rührwerk Kurz (NRK)



Standardausführung:

- Antrieb
- Gusslaterne
- geteilte Wellenkupplung für einfachen und schnellen Dichtungswechsel
- Gleitring- oder Wellenlippendichtung
- Wellenabhängevorrichtung
- kombinierbar mit RVT Rührwellen und Rührorganen

Ausführungsvarianten:

- verschiedene Abdichtungsmöglichk.
- Wechselvorrichtung (mechanisch, hydraulisch)
- Hub-/ Schwenkvorrichtung
- Versorgungssysteme für Wellenabdichtung
- Frequenzumformer Betrieb möglich
- nach ATEX RL94/9EG (ATEX 95) inkl. Zone 0

Einsatzbereich:

- hohe Drehmomente
- druckbeaufschlagte Behälter
- leistungsstärkste Baureihe

Vorteile:

- geringe Stillstands Zeiten, geringe Wartungskosten
- Rührwerkdemontage bei Dichtungswechsel nicht erforderlich
- Erste Wahl bei TCO (Total Cost of Ownership) Betrachtung

NS - BAUREIHE

Norm-Systemreihe

Standardausführung:

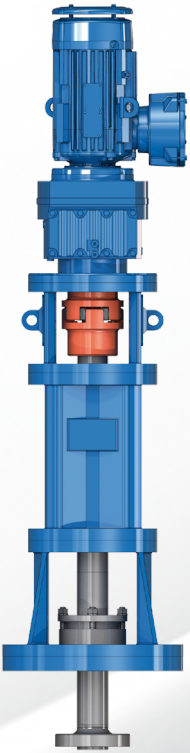
- Antrieb
- Kombination von Lager-, Dicht- und Kupplungslaterne individuell möglich
- kombinierbar mit RVT Rührwellen und Rührorganen

Ausführungsvarianten:

- elastische Kupplung
- verschiedene Abdichtungsvarianten
- Nennweitenflansche
- Frequenzumformer Betrieb möglich
- nach ATEX RL94/9EG (ATEX 95) inkl. Zone 0

Einsatzbereich / Vorteile:

- Baukastenprinzip ermöglicht sehr vielseitigen Einsatz



SONDER-BAUFORMEN

- **KOAXIALRÜHRWERKE**
- **FESTSTOFFMISCHER**
- **SONDERWERKSTOFFE**
- **SEITEN- / UNTENEINBAUTEN**
- **GMP/FDA/ZIP KONFORME AUSFÜHRUNGEN**

MK - BAUREIHE

MagnetKupplungs Rührwerke

Standardausführung:

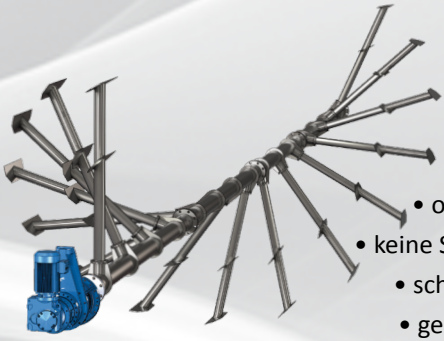
- Magnetkupplung
- berührungslose Drehmoment-übertragung
- hermetisch dichter Antrieb
- kombinierbar mit RVT Rührwellen und Rührorganen

Einsatzbereich / Vorteile:

- Hochdruckbereich
- toxische Anwendungen
- Behälter Unteneinbau

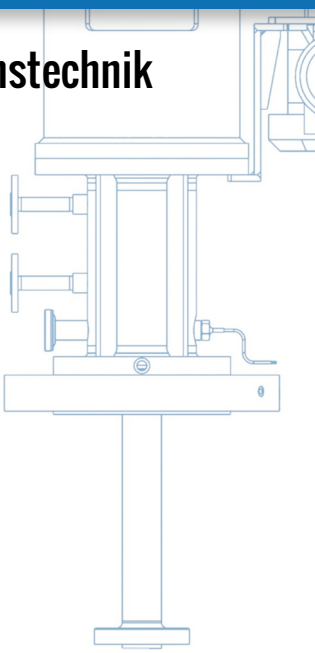
BIOGAS - BAUREIHE

Rührwerke für Biogas-Anlagen Rund- und Rechteckfermenter mit höherem TS-Gehalt



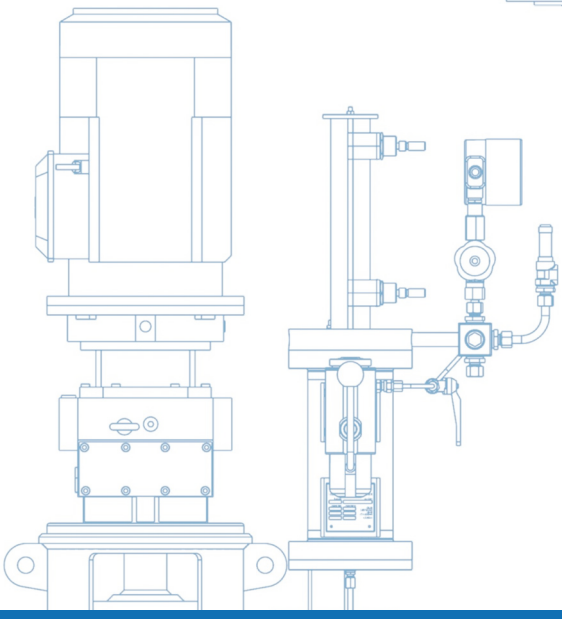
- optimale Durchmischung
- keine Schwimmdeckenbildung
- schonende Rührbewegung
- geringe Materialbelastung
- geringer Eigenenergiebedarf

KONTAKT



RVT Rühr- und Verfahrenstechnik
Maier & Richter GmbH

Alzstrasse 1
84513 Töging am Inn
Deutschland

Tel : + 49 8631 3989 0
Fax: + 49 8631 3989 40

Email: zentrale@rvt-systeme.de
Web: www.rvt-systeme.de